

BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND

[®] Pat ntschrift ® DE 43 16 326 C 1

(5) Int. Cl.5: A 23 L 1/29 A 23 L 1/305



DEUTSCHES PATENTAMT Aktenz ichen:

P 43 16 326.2-41

Anmeldetag:

15. 5.93

Offenlegungstag:

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung:

9. 6.94

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Fresenius AG, 61350 Bad Homburg, DE

(74) Vertreter:

Fuchs, J., Dipl.-Ing. Dr.-Ing. B.Com.; Luderschmidt, W., Dipl.-Chem. Dr.phil.nat.; Mehler, K., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.; Weiß, C., Dipl.-Ing.Univ., Pat.-Anwälte, 65189 Wiesbaden

(72) Erfinder:

Sommermeyer, Klaus, Dr., 61191 Rosbach, DE; Weidler, Burghard, Prof. Dr., 61191 Rosbach, DE

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

41.34 723 C3

39 16 903 A1 DE

DE 28 44 861 A1

(b) Hochkalorische, niederosmolare Lösung zur totalen parenteralen Ernährung durch periphervenöse **Applikation**

Gegenstand der Erfindung ist eine hochkalorische, niederosmolare Lösung zur totalen parenteralen Ernährung durch periphere venõse Applikation mit einer Osmolarität von mindestens 900 mos Mol/I, die Aminosäuren, Kohlenhydrate, Fett und Elektrolyte sowie gegebenenfalls übliche Hilfs- und Zusatzstoffe enthält, jedoch glycerinfrei ist und einen pH-Wert im neutralen Bereich aufweist. Diese Lösung besteht aus drei Teillösungen, d. h. einer Aminosäurelösung mit Elektrolyten, einer Kohlenhydratlösung mit Elektrolyten und einer glycerinfreien Fettemulsion, die unmittelbar vor Applikation miteinander vermischt werden. Die Glukoselösung und die Aminosäurelösung können in den beiden Kompartimenten eines Doppelkammerbeutelsystems getrennt voneinander aufbewahrt werden oder alle drei Teillösungen können eben den drei Kompartimenten eines Dreikammerbeutelsystems getrennt voneinander bis zum Vermischen miteinander aufbewahrt werden. Die erfindungsgemäße Lösung ist gut verträglich und weist keine gesteigerte Nebenwirkungsrate in bezug auf die Venenverträglichkeit auf. Sie ermöglicht die totale parenterale Ernährung von ambulanten Patienten sowie von stationären Patienten in kleinen Krankenhäusern.

Beschreibung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist eine hochkalorische, niederosmolare Lösung zur totalen parenteralen Ernährung durch periphervenöse Applikation mit einer Osmolarität von mindestens 900 mosmol/l, enthaltend Aminosäuren, Kohlenhydrate, Fett und Elektrolyte.

Unter parenteraler Ernährung wird die Zufuhr von Nährstoffen auf intravenösem Wege, also unter Umgehung der Verdauung und Resorption im Magen-Darm-Trakt verstanden. Bei der totalen parenteralen Ernährung werden hochkalorische Lösungen verwendet, die mehrere Energieträger enthalten. Die periphervenöse Applikation von hochkalorischen Mischungen, die eine theoretische Osmolarität von über 900 mosmol aufweisen, zur totalen parenteralen Ernährung ist jedoch aufgrund der hierbei auftretenden Nebenwirkungen in Form von Venenreizungen und Venenentzündungen nicht empfohlen. Solche hochkalorischen Mischungen, die im übrigen alle für die Ernährung notwendigen Bausteine enthalten, wie Glukose, Fett, Aminosäuren und Elektrolyte, gegebenenfalls ergänzt durch Spurenelemente und Vitamine, müssen über einen zentralen Katheter in große Blutgefäße appliziert werden, wobei unmittelbar nachdem die Mischung die Blutbahn erreicht hat, eine intensive Durchmischung der Mischung mit der Blutbahn erfolgt, so daß sich deren größere Osmolarität nicht mehr negativ auswirken kann. Notwendige Voraussetzung für diese Applikationsweise der Nahrung ist jedoch, daß vorher ein Katheter gesetzt wird, was wiederum einen relativ kritischen operativen Eingriff erforderlich macht. Ein solcher operativer Eingriff wird gemäß üblicher Praxis in Krankenhäusern insbesondere dann ungern durchgeführt, wenn nicht ohnehin aufgrund von anderen medizinischen Indikationen ein zentralvenöser Zugang benötigt wird. In kleineren Krankenhäusern ist es daher günstiger, die Patienten auf periphervenösem Wege zu ernähren. Eine periphervenöse Applikation der Nahrung ist auch für ambulante Patienten erheblich vorteilhaf-

Ein für die periphervenöse Verabreichung geeignetes bekanntes Produkt zur totalen parenteralen Ernährung ist z. B. Vitrimix KV® der Firma Kabi Pharma, das aus Intralipid® 20% und Vamin® mit Glukose besteht und eine Osmolarität von 960 mosmol/l besitzt. Der pH-Wert dieses Produktes beträgt 5,2.

- Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es eine hochkalorische niederosmolare Lösung für die totale parenterale Ernährung bereitzustellen, die alle für die Ernährung notwendigen Bestandteile enthält und dennoch periphervenös appliziert werden kann, ohne daß die bisher mit der periphervenösen Applikation verbundenen Nachteile in Form von Venenreizung und Venenentzündung auftreten.

Erfindungsgemäß wurde überraschend gefunden, daß diese Aufgabe mit einer Lösung der eingangs genannten Art gelöst werden kann, die dadurch gekennzeichnet ist, daß sie glycerinfrei ist und einen pH-Wert im neutralen Bereich aufweist. Die erfindungsgemäßen Lösungen weisen für die periphere Applikation gute Verträglichkeit auf und sind verträglicher als das bekannte, vorstehend genannte Produkt, das gegenüber der erfindungsgemäßen Lösung einen pH-Wert von 5,2 aufweist und Glycerin enthält sowie frei von Phosphat ist.

Die Osmolarität der erfindungsgemäßen Lösung beträgt mindestens 900 mosmol/l, geeigneterweise 900 bis 1400 mosmol/l, vorzugsweise 900 bis 1100 mosmol/l und insbesondere 900 bis 1000 mosmol/l.

Unter "pH-Wert im neutralen Bereich" wird ein pH-Wert um pH 7, z. B. pH 6,5 bis 7,5 verstanden, wie er im physiologischen Bereich vorliegt.

Die erfindungsgemäße Lösung besteht aus 3 Teillösungen, d. h.

- a) einer Aminosäurelösung,
- b) einer Kohlenhydratlösung (vorzugsweise Glucoselösung) und
- c) einer glycerinfreien Fettemulsion,

wobei diese Teillösungen unmittelbar vor der Applikation unter Bildung der erfindungsgemäßen Lösung miteinander vermischt werden. Die pH-Werte dieser Teillösungen werden erfindungsgemäß so aufeinander abgestimmt, daß die nach Vermischen dieser Teillösungen resultierende erfindungsgemäße Lösung, die periphervenös appliziert wird, einen pH-Wert von etwa pH 7, z. B. einen pH-Wert von pH 6,6 bis 7,2 aufweist.

Die Aminosäurelösung enthält alle für den täglichen Bedarf notwendigen Aminosäuren, wobei die Aminosäuren zum Teil in Form von Peptiden, vorzugsweise Dipeptiden, wie z. B. L-Alanin-L-Glutamin, Glycin-L-Tyrosin etc. vorliegen können. In der Aminosäurelösung kann auch ein Teil der erforderlichen Elektrolyte enthalten sein. Vorzugsweise ist in der Aminosäurelösung ein Phosphatanteil, z. B. in Form von Natrium-glycerophosphat enthalten. Vorzugsweise werden zur Verminderung der Osmolarität der Elektrolyte mehrwertige Anionen organischer Säuren, wie z. B. von L-Äpfelsäure eingesetzt.

Ein Beispiel für eine geeignete Zusammensetzung der Aminosäurelösung ist folgende:

60

55

40

20

L-Arginin	12,0 g/l	68,9 mmol/l	
L-Isoleucin	5 g/l	38,11 mmol/l	
L-Leucin	7,4 g/l	56,4 mmol/l	5
L-Valin	6,20 g/l	52,9 mmol/l	
L-Methionin	4,324 g/1	28,98 mmol/l	
L-Phenylalanin	3,573 g/l	21,63 mmol/l	10
L-Threonin	4,40 g/l	36,94 mmol/l	
L-Alanyl-L-Glutamin	20,0 g/l	92,1 mmol/l	15
L-Prolin	11,0 g/l	95,6 mmol/l	
L-Serin	5,0 g/1	47,57 mmol/l	
L-Lysinhydrochlorid	8,25 g/l	45,16 mmol/l	20
L-Histidin	3,0 g/1	19,33 mmol/1	
Glycin	6,0 g/l	79,9 mmol/l	25
N-Acetyl-L-Tyrosin	2,067 g/I	9,26 mmol/l	
L-Asparaginsäure	2,20 g/l	16,53 mmol/l	
L-Tryptophan	2,0 g/I	9,79 mmol/l	30
L-Äpfelsäure	5,50 g/l	41,01 mmol/I	
Natrium-glycerophosphat x 5 H ₂ O	3,061 g/l	10,00 mmol/I	35
Natriumhydroxid	1,6 g/l	40,00 mmol/l	
Kaliumhydroxid 85%ig	1,551 g/l	23,50 mmol/l	
Wasser für Injektionszwecke	922 ml,		40

wobei die Gehalte der Aminosäuren um ±20% variieren können und auch andere physiologische Aminosäuren, wie z. B. Tyrosin, enthalten können. Gegebenenfalls können sich die Gehalte der Elektrolyte in ihren Relationen zueinander verschieben. Weiterhin ist auch die Aminosäurelösung ohne den Gehalt an L-Alanyl-L-Glutamin möglich.

Die Glucoselösung enthält geeigneterweise den Bedarf an Glucose sowie weitere erforderliche Elektrolyte. Ein Beispiel für eine geeignete Zusammensetzung dieser Glucoselösung ist folgende:

Glucosemonohydrat für			
Injektionszwecke	275,0 g/l	1.387 mmol/l	
Calciumchlorid x 2H ₂ O	0,917 g/l	6,24 mmol/l	55
Kaliumchlorid	2,471 g/l	33,13 mmol/l	
Magnesiumchlorid x 6H ₂ O	1,269 g/l	6,24 mmol/l	60
Zinkchlorid	0,00844 g/l	0,0619 mmol/1	
Wasser für Injektionszwecke	817 ml		

50

Gemäß einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung kann die Glucose teilweise durch Maltose ersetzt sein.

Als Fettemulsion geeignet ist jede übliche für die parenterale Ernährung eingesetzte Fettemulsion mit der Maßgabe, daß sie kein Glycerin enthält. Gegebenenfalls können zur Stabilisierung in der erfindungsgemäß einsetzbaren Fettemulsion geringe Mengen Aminosäuren, wie z. B. Glycin enthalten sein.

Ein Beispiel für die Zusammensetzung einer geeigneten Fettemulsion ist folgende:

Sojabohnenöl 200,0 g/l
Ölsäure-Natriumsalz 0,30 g/l 0,985 mmol
Eilecithin 12,00 g/l
Wasser für Injektionszwecke 770 ml

15

5

Die erfindungsgemäßen Lösungen können gegebenenfalls übliche Hilfs- und Zusatzstoffe enthalten.

Bis zum Zeitpunkt des Vermischens dieser 3 Teillösungen, was unmittelbar vor Applikation erfolgt, werden diese Teillösungen getrennt voneinander in geeigneten Gefäßen oder Behältern aufbewahrt und gelagert, z. B. in Gefäßen oder Behältern aus Glas oder Kunststoffen, die zur Lagerung von Flüssigkeiten für medizinische Zwecke geeignet sind.

Gemäß einer besonders bevorzugten Ausführungsform können die Aminosäurelösung und die Glucoselösung, wie sie vorstehend erläutert wurden, in einem Doppelkammersystem (z. B. einem Doppelkammerbeutel, wie er aus der EP 01 61 471 bekannt ist) angeordnet sein und kann die Fettemulsion entweder über eine bereitzustellende Flasche oder über einen weiteren Beutel beigefügt werden, wobei diese Lösungen unmittelbar nach-dem Vermischen periphervenös appliziert werden. Vorzugsweise ist der weitere Beutel mit Sauerstoff-Sperrschichten, gegebenenfalls auch mit Sauerstoffabsorbentien ausgestattet. Als Material für diesen weiteren Beutel geeinet ist jedes zur Lagerung von Fettemulsionen bekanntes Material.

Bevorzugt ist auch eine Ausführungsform, gemäß welcher die drei Teillösungen in drei Kompartimenten eines 3-Kammerbeutels angeordnet sind und ebenfalls — wie vorstehend für die Ausführungsform mit dem Doppelkammersystem beschrieben — erst unmittelbar vor Applikation miteinander vermischt werden.

Bei der periphervenösen Applikation von hochkalorischen, niederosmolaren Lösungen zur totalen parenteralen Ernährung ist die Infusionsgeschwindigkeit der Lösung von Bedeutung. Bei Untersuchungen mit der erfindungsgemäßen Lösung wurde gefunden, daß mit dieser Lösung eine höhere Applikationsgeschwindigkeit toleriert wird, als der üblicherweise — bezogen auf Aminosäuren (0,1 g Aminosäuren/kg Körpergewicht·h) empfohlenen Geschwindigkeit entspricht.

Die erfindungsgemäße Lösung stellt eine vollbilanzierte Nahrung dar. Sie ist trotz einer hohen Osmolarität periphervenös gut verträglich und weist keine, im Vergleich zu einer isotonen Kochsalzlösung, gesteigerte Nebenwirkungsrate in bezug auf die Venenverträglichkeit auf. Mit der erfindungsgemäßen Lösung kann eine totale parenterale Ernährung auf periphervenösem Weg ohne Auftreten der gefürchteten Venenreizung und Venenentzündung durchgeführt werden. Mit der erfindungsgemäßen Lösung ist auch die totale parenterale Ernährung von ambulanten Patienten sowie von stationären Patienten in kleinen Krankenhäusern ohne Komplikation und ohne die Notwendigkeit des Setzens eines zentralen Katheters ermöglicht.

Die nachfolgenden Beispiele dienen der Erläuterung der vorliegenden Erfindung.

45

50

Beispiel 1

Herstellung einer erfindungsgemäßen Lösung. Zur Herstellung einer erfindungsgemäßen Lösung wurden eine Aminosäurelösung, eine Glucoselösung und eine Fettemulsion in folgender Weise hergestellt.

a) Herstellung der Aminosäurelösung

In einem mit Stickstoff begasten Behälter wurden 922 ml Wasser für Injektionszwecke gebracht. Die Temperatur wurde zwischen 25 und 30°C gehalten, wobei so lange mit Stickstoff begast wurde, bis der Sauerstoffgehalt unter 0,1 mg/l lag. Anschließend wurden unter Stickstoffbegasung und Lichtausschluß die folgenden Substanzen in der angegebenen Reihenfolge zugesetzt und gelöst, wobei während des Lösens der Substanzen vom Boden aus mit Stickstoff begast wurde:

60

12,0 g/l	68,9 mmol/l					
5 g/l	38,11 mmol/l					
7,4 g/l	56,4 mmol/l	5				
6,20 g/l	52,9 mmol/I					
4,324 g/l	28,98 mmol/l	10				
3,573 g/l	21,43 mmol/l	10				
4,40 g/l	36,94 mmol/l					
20,0 g/l	92,1 mmol/l	15				
11,0 g/l	95,6 mmol/l					
5,0 g/l	47,57 mmol/l	20				
8,25 g/I	45,16 mmol/l	20				
3,0 g/l	19,33 mmol/l					
6,0 g/l	79,9 mmol/l	25_				
2,067 g/l	9,26 mmol/l					
2,20 g/l	16,53 mmol/I					
5,50 g/l	41,01 mmol/l	30				
3,061 g/l	10,00 mmol/I					
1,6 g/l	40,00 mmol/I	35				
1,551 g/l	23,50 mmol/l					
Eine notwendige Korrektur des pH-Wertes von 7,3 bis 7,5 wurde durch Natriumhydroxid bzw. L-Äpfelsäure erreicht. Nach vollständigem Lösen der genannten Substanzen und Reduzieren des Sauerstoffgehaltes auf <0,1 mg/l wurden 2,00 g L-Tryptophan (9,79 mmol/l) zugesetzt und gelöst. Die Lösung wurde durch Membranvorfilter und anschließend über Membranfilter 0,2 μm filtriert. Anschließend wurden 1000 ml der Lösung in ein Kompartiment eines Doppelkammer-Verbundfolienbeutels aus Polyamid 6,6/Polyethylen (PA 6,6/PE) gefüllt und mit einem Konnektor verschlossen. Das Behältnis wurde vor direkter Lichteinwirkung geschützt, und vor Abfüllung wurde mit Stickstoff begast, damit der Sauerstoffgehalt der Lösung unter 0,1 mg/l lag. Die Sterilisation erfolgte bei 121°C. Der pH-Wert der Lösung betrug vor der Sterilisation 7,3 bis 7,5 und nach der Sterilisation 7,3 bis 7,5. Dichte: 1,033 — 1,036 — 1,039. Osmolarität: 899 mosmol/l.						
b) Herstellung der Glucoselösung						
In 817 ml Wasser für Injektionszwecke wurden die folgenden Substanzen in der angegebenen Reihenfolge unter Rühren gelöst.						
275,0 g/l	1.387 mmol/l					
0,917 g/l	6,24 mmol/1	60				
2,471 g/l	33,13 mmol/l					
1,269 g/l	6,24 mmol/l	65				
0,00844 g/l	0,0619 mmol/l					
	5 g/l 7,4 g/l 6,20 g/l 4,324 g/l 3,573 g/l 4,40 g/l 20,0 g/l 11,0 g/l 5,0 g/l 8,25 g/l 3,0 g/l 6,0 g/l 2,067 g/l 2,20 g/l 3,061 g/l 1,551 g/l wurde durch Natra und Reduzieren de gelöst. Die Lösun und Reduzieren	5 g/l 38,11 mmol/l 7,4 g/l 56,4 mmol/l 6,20 g/l 52,9 mmol/l 4,324 g/l 28,98 mmol/l 3,573 g/l 21,43 mmol/l 4,40 g/l 36,94 mmol/l 20,0 g/l 92,1 mmol/l 11,0 g/l 95,6 mmol/l 5,0 g/l 47,57 mmol/l 8,25 g/l 45,16 mmol/l 3,0 g/l 19,33 mmol/l 6,0 g/l 79,9 mmol/l 2,20 g/l 16,53 mmol/l 2,20 g/l 16,53 mmol/l 3,061 g/l 10,00 mmol/l 1,6 g/l 40,00 mmol/l 1,551 g/l 23,50 mmol/l wurde durch Natriumhydroxid bzw. L-Äpfelsäure n und Reduzieren des Sauerstoffgehaltes auf < 0,1 lagelöst. Die Lösung wurde durch Membranvorfilanschließend wurden 1000 ml der Lösung in ein aus Polyamid 6,6/Polyethylen (PA 6,6/PE) gefüllt evor direkter Lichteinwirkung geschützt, und vor halt der Lösung unter 0,1 mg/l lag. 5 und nach der Sterilisation 7,3 bis 7,5. coselösung den Substanzen in der angegebenen Reihenfolge 275,0 g/l 1.387 mmol/l 0,917 g/l 6,24 mmol/l 2,471 g/l 33,13 mmol/l 1,269 g/l 6,24 mmol/l				

Eine notwendige Korrektur des pH-Wertes von 4,5 bis 5,0 wurde mittels 25%iger Salzsäure durchgeführt. Die erhaltene Lösung wurde durch Membranvorfilter und anschließend über Membranfilter 0,2 μm filtriert. 800 ml der erhaltenen Lösung wurden in das 2. Kompartiment des Doppelkammer-Verbundfolienbeutels aus PA 6,6/PE gefüllt und verschlossen. Nach der Sterilisation wurde der trockene Beutel mit einem Umbeutel aus PE/PA 6,6 versehen.

Die Sterilisation erfolgte bei 121°C. Der pH-Wert vor der Sterilisation: 4,5 bis 5,0. nach der Sterilisation: 3,5 bis 5,5. Dichte: 1,092 — 1,095 — 1,098. Osmolarität: 1,491 mosmol/l.

c) Herstellung der Fettemulsion

169,7 ml Wasser für Injektionszwecke wurden in einem mit Stickstoff begasten Behälter gebracht. Die Temperatur wurde bei 55-60°C gehalten. Das Wasser wurde so lange mit Stickstoff begast, bis der Sauerstoffgehalt unter 0,1 mg/l lag. Unter Stickstoffbegasung wurden 12,00 g Eilecithin innerhalb von 2 min zugesetzt und bei laufendem grobem Dispergiergerät und einem Rührer 15 min zerkleinert. In einen weiteren mit Stickstoff begasten Behälter wurden 75 ml Wasser für Injektionszwecke gebracht, wobei die Temperatur bei 55-60°C gehalten wurde. Es wurde so lange mit Stickstoff begast, bis der Sauerstoffgehalt unter 0,1 mg/l lag. Anschlie-Bend wurden 0,30 g Ölsäure-Natriumsalz zugesetzt und langsam unter Rühren gelöst. Die 55-60°C warme Lösung wurde mit Stickstoffdruck innerhalb von 10 min durch ein 0,2 µm Membranfilter in den ersten, Lecithin enthaltenden Behälter gebracht. Unter Stickstoffbegasung wurden 200,0 g Sojabohnenöl auf 55-60°C erwärmt und durch ein Nylonmembranfilter 0,2 um innerhalb von 20-25 min bei laufendem feinem und groben Dispergiergerät und Rührwerk in den die Mischung enthaltenden Behälter gebracht. Nach beendeter Zugabe des Sojabohnenöles wurde die Rohemulsion 25 min weiter emulgiert. Die Temperatur der Rohemulsion betrug 60-65°C, wobei-während der Herstellung der Rohemulsion ständig mit Stickstoff überlagert wurde. Nach Abschalten des Dispergiergeräts wurde die Rohemulsion unter leichtem Rühren durch ein Membranfilter (40 μm) mit ca. 0,5 bar Stickstoff in den 2-Stufen-Homogenisator (400 bar 1. Stufe, 100 bar 2. Stufe) gebracht. Der erforderliche Homogenisierungsdruck wurde mit heißem Destillat über einen Bypass erreicht und anschließend wurde auf Emulsion umgeschaltet. Die Temperatur nach dem ersten Homogenisierschritt betrug 70-75°C, die Temperatur nach dem zweiten Homogenisierschritt 75-80°C. Die Lösung wurde auf 70-75°C abgekühlt. Der Behälter wurde nur mit Stickstoff überschichtet (nicht durchgeblasen), und gelegentlich wurde langsam umgerührt. Die Temperatur nach dem dritten Homogenisierschritt betrug 75-80°C, wonach die Lösung auf 70-75°C abgekühlt wurde.

Nach dem vierten Homogenisierschritt (Temperatur 80–85°C) wurde die Lösung so stark wie möglich abgekühlt und in eine Vorlage aus 525 ml auf 12–15°C abgekühltem, sauerstofffreiem destillierten Wasser gebracht. Während des Einlaufens der 4fach homogenisierten Emulsion wurde nicht weiter mit Stickstoff begast, sondern nur mit Stickstoff überschichtet, gelegentlich wurde langsam gerührt. Es wurde auf 8–9°C gekühlt. Eine Korrektur des pH-Wertes von 8,7 bis 8,8 erfolgte mittels einer ca. 5%igen Natriumhydroxidlösung (Lösung in Wasser für Injektionszwecke, die durch ein Membranfilter 0,2 µm filtriert wurde). Nach Erreichen der Kühltemperatur wurde das Rühren beendet. Vor Abfüllen der Emulsion in farblose Glasbehälter für Infusionszubereitungen wurde die Emulsion durch Membranfilter (2–8 µm) filtriert. Die gefüllten Flaschen wurden vor dem Verschließen einer fraktionierten Begasung (Vakuum-Stickstoff-Vakuum-Stickstoff-Vakuum 0,420 bar als Enddruck) unterworfen, wobei der Sauerstoffgehalt im Gasraum nach der fraktionierten Begasung <0,1 mg/l in der Lösung und <0,3 Vol.-% im Gasraum betrug. Die Lösung wurde vor Licht und Sauerstoffeinwirkung geschützt aufbewahrt.

Sterilisation in Glasflaschen: bei Rotation 121°C pH-Wert vor der Sterilisation: 8,7 bis 8,8 nach der Sterilisation: 7,5 bis 8,7 Dichte: 0,979 — 0,982 — 0,985 Osmolarität: ca. 0 mosmol/l.

d) Herstellung der erfindungsgemäßen Lösung

In einem Doppelkammerbeutel, der vorstehend genannten Art, bei dem in einem Kompartement 1000 ml der Aminosäurelösung untergebracht waren und in dem zweiten Kompartement 800 ml der Glucoselösung untergebracht waren, wurden zunächst die beiden Lösungen (Aminosäurelösung und Glucoselösung) miteinander vermischt und anschließend wurden 500 ml der Fettemulsion diesem Gemisch aus Aminosäurelösung und Glucoselösung zugesetzt. 1000 ml der so erhaltenen anwendungsfertigen erfindungsgemäßen Lösung hatten die folgende Zusammensetzung:

L-Arginin	5,217 g/l	29,95 mmol/l	
L-Isoleucin	2,174 g/l	16,57 mmol/I	
L-Leucin	3,217 g/l	24,52 mmol/I	5
L-Valin	2,696 g/l	23,00 mmol/I	
L-Methionin	1,88 g/l	12,6 mmol/l	
L-Phenylalanin	1,553 g/l	9,4 mmol/l	10
L-Threonin	1,913 g/l	16,06 mmol/l	
L-Alanyl-L-Glutamin	8,7 g/l	40,06 mmol/l	15
L-Prolin	4,783 g/l	41,56 mmol/l	
L-Serin	2,174 g/l	20,69 mmol/l	
L-Lysinhydrochlorid	3,587 g/l	19,63 mmol/i	20
L-Histidin	1,304 g/l	8,4 mmol/I	
Glycin	2,609 g/l	34,74 mmol/I	25
N-Acetyl-L-Tyrosin	0,899 g/I	4,028 mmol/l	
L-Asparaginsäure	0,957 g/l	7,19 mmol/l	
L-Tryptophan	0,87 g/l	4,261 mmol/I	30
L-Äpfelsäure	2,391 g/l	17,83 mmol/l	
Natrium-glycerophosphat x 5 H ₂ O	1,331 g/l	4,348 mmol/I	35
Natriumhydroxid	0,696 g/l	17,40 mmol/I	
Kaliumhydroxid 85%ig	0,675 g/l	10,22 mmol/l	
Glucosemonohydrat für			40
Injektionszwecke	95,7 g/l	482,8 mmol/l	
Calciumchlorid x 2H ₂ O	0,319 g/l	2,17 mmol/l	45
Kaliumchlorid	0,8594 g/l	11,52 mmol/l	
Magnesiumchlorid x 6H ₂ O	0,4412 g/l	2,17 mmol/l	
Zinkchlorid	0,002935 g/l	0,02153 mmol/l	50
Sojabohnenöl	43,48 g/l		
Ölsäure-Natriumsalz	0,0652 g/l	0,2141 mmol	55
Eilecithin	2,609 g/l		
Wasser für Injektionszwecke	als Rest		

pH-Wert: 6,6 bis 7,2 Dichte: 1,042 — 1,045 — 1,048 Osmolarităt: 910 mosmol/l

Titrationsacidität: 3,0 bis 11,0 mmol NaOH/l.

Bei Untersuchungen an Probanden unter Verwendung der so hergestellten erfindungsgemäßen Lösung wurde die Infusionsgeschwindigkeit so gewählt, daß sie unter Bezug auf die Verwertung der Kalorien in Form von Glucose, Fett und Aminosäuren, d. h. unter Berücksichtigung der Metabolisierungsraten, die maximale tolerierbare Geschwindigkeit darstellte. Es wurde ein hervorragendes Ergebnis erreicht. Die Applikationsge-

schwindigkeit betrug 0,2 g Aminosäuren/kg Körpergewicht · h. Dies entspricht der doppelten Geschwindigkeit, die üblicherweise — bezogen auf Aminosäuren — empfohlen wird (0,1 g/kg Körpergewicht · h).

Beispiel 2

Eine weitere erfindungsgemäße Lösung wurde dadurch hergestellt, daß man in gleicher Weise, wie in Beispiel 1 beschrieben, die Aminosäurelösung, die Glucoselösung und die Fettemulsion herstellte und miteinander vor Verwendung vermischte, mit der Ausnahme, daß man 750 ml der in Beispiel 1 verwendeten Aminosäurelösung in ein Kompartiment des Doppelkammerbeutels brachte und in einem weiteren Kompartiment des Doppelkammerbeutels 1050 ml einer Glucoselösung mit einem Elektrolytgehalt, wie er in der Glucoselösung gemäß Beispiel 1 angewandt wurde, anordnete, wobei jedoch in 1050 ml der Glucoselösung 300 g Glucose enthalten waren. Zur Herstellung der erfindungsgemäßen Lösung wurden als weitere Teillösung 500 ml der in Beispiel 1 verwendeten Fettemulsion, die 100 g Fett enthielten, eingesetzt.

Die nach Vermischen dieser Teillösungen erhaltene erfindungsgemäße Lösung besaß einen pH-Wert von 6,6 bis 7,2 und eine Osmolarität von 1241 mosmol/l.

Beispiel 3

Herstellung einer weiteren erfindungsgemäßen Lösung: Das Verfahren von Beispiel 1 wurde wiederholt mit der Ausnahme, daß 750 ml der in Beispiel 1 verwendeten Aminosäurelösung, 1050 ml einer Glucoselösung, die den gleichen Elektrolytgehalt wie die Glucoselösung gemäß Beispiel 1 aufwies, jedoch 250 g Glucose in 1050 ml Lösung enthielt, und 500 ml der 20% igen Fettemulsion, wie sie gemäß Beispiel 1 verwendet wurde, miteinander vermischte. Wie in Beispiel 1 beschrieben, wurden auch hier diese einzelnen Teillösungen bis zum Vermischen getrennt voneinander aufbewahrt, wobei die Aminosäurelösung und die Glucoselösung in den beiden Kompartimenten eines Doppelkammerbeutels angeordnet waren.

Die erhaltene erfindungsgemäße-Lösung-hatte einen pH-Wert von 6,6 bis 7,2 und eine Osmolarität von 962 mosmol/l.

Patentansprüche

- 1. Hochkalorische, niederosmolare Lösung zur totalen parenteralen Ernährung durch periphervenöse Applikation mit einer Osmolarität von mindestens 900 mosmol/l, enthaltend Aminosäuren, Kohlenhydrate, Fett und Elektrolyte, dadurch gekennzeichnet, daß sie glycerinfrei ist und einen pH-Wert im neutralen Bereich aufweist.
- 2. Lösung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Osmolarität im Bereich von 900 bis 1400 mosmol/l liegt.
- 3. Lösung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Osmolarität im Bereich von 900 bis 1100 mosmol/l liegt.
- 4. Lösung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Osmolarität im Bereich von 900 bis 1000 mosmol/l liegt.
- 5. Lösung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus
 - a) einer Aminosäurelösung mit Elektrolyten als erste Teillösung,
 - b) einer Kohlenhydratlösung mit Elektrolyten als zweite Teillösung und
 - c) einer glycerinfreien Fettemulsion als dritte Teillösung, die unmittelbar vor Applikation miteinander vermischt werden, besteht.
- 6. Lösung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Kohlenhydratlösung Glucose und/oder Maltose aufweist.
- 7. Lösung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Aminosäurelösung und/oder die Kohlenhydratlösung mehrwertige Anionen organischer Säuren enthält.
- 8. Lösung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie ein Peptid oder mehrere Peptide, insbesondere Dipeptide als Aminosäurekomponente enthält.
 - 9. Lösung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie L-Alanyl-L-Glutamin und/oder Glycyl-L-Tyrosin enthält.

55

30

35

40

45

50

5

60